

場所打ちコンクリート杭用補強リング
孔開け加工

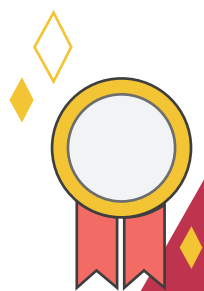
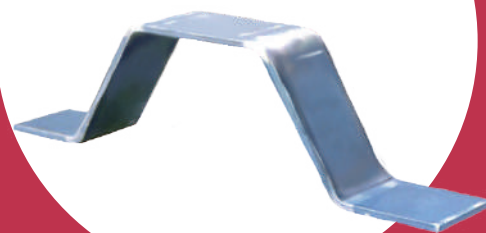


パワーリング



ノボトプレート

場所打杭用鉄板スペーサー



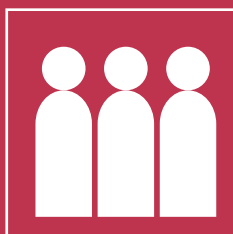
工場生産により、
安定した品質を確保！



工期



コスト

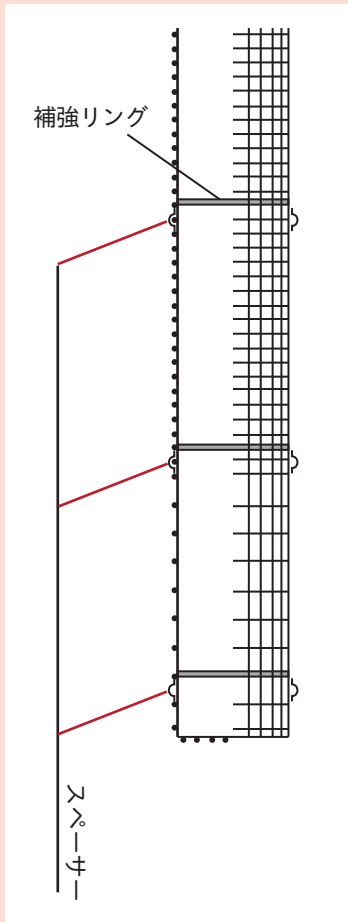


労働力

現場のお悩み改善も！

詳しくは中面へ

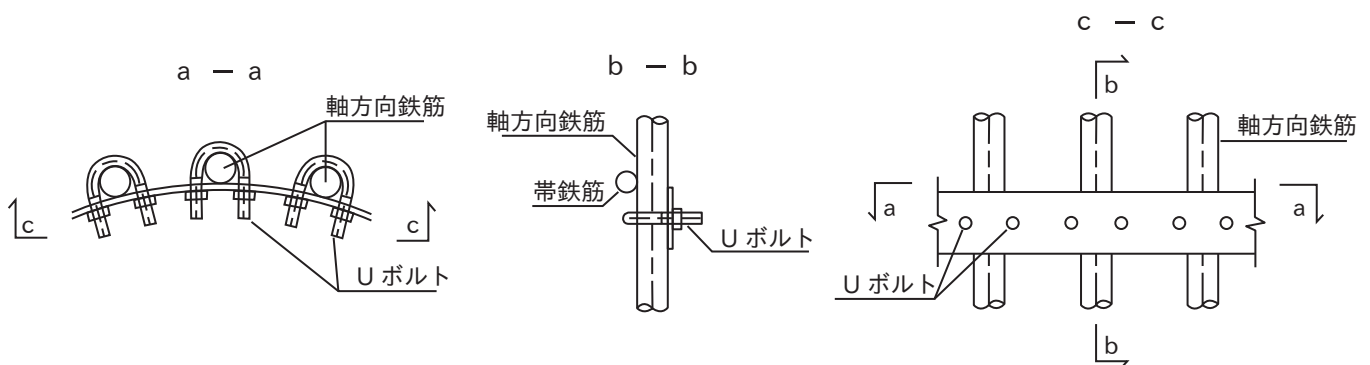
パワーリング POINT



- ✓ 工場生産による安定した品質が確保されます。
- ✓ 工場にて孔開け加工することにより現場での加工日数も短縮できます。
- ✓ 工場にて半自動溶接機を使い突き合わせ溶接を行うため、強度・外観の品質が安定した商品です。



無溶接金物 (U ボルト) 取付図 (参考)



パワーリング寸法例

(例)

符号	鋼材種	部	軸部径	HOOP 外かぶり	HOOP 筋	HOOP 筋径	主筋	主筋径	主筋 束ねの 有無	リング 加工外径 (L)	リング 周長	杭1本当り リング 本数	穴あけ数/ ピッチ割	Uボルト 径	杭1本 当り 金具個数	杭本数	合計 リング 本数	合計 金具 個数	合計 穴あけ 数
P1	FB9*75	L1	1800	100	D13	13	D38	40	無	1494	4692	3	10 / 10	M12	30	8	24	240	240

お見積りの際は、別紙記入用紙・図面のご記入をお願いいたします。